

Bomba sumergible para aguas residuales con sólidos en suspensión, sistema vortex

Aplicaciones

Evacuación, traspase y vaciado de aguas residuales con sólidos en suspensión.

Materiales

Cuerpo bomba en AISI 304.
Eje bomba en AISI 420.
Impulsor en latón.
Aspiración e impulsión en fundición.
Doble cierre mecánico.
Juntas en NBR/EPDM.

Motor

Asíncrono 2 polos.
Protección IP68.
Aislamiento clase F.
Protección térmica incorporada.
Servicio continuo.

Limitaciones

Temperatura máxima del agua 40 °C.
Paso máximo de sólidos Ø 35mm.
Inmersión máxima 7m.

Equipamiento

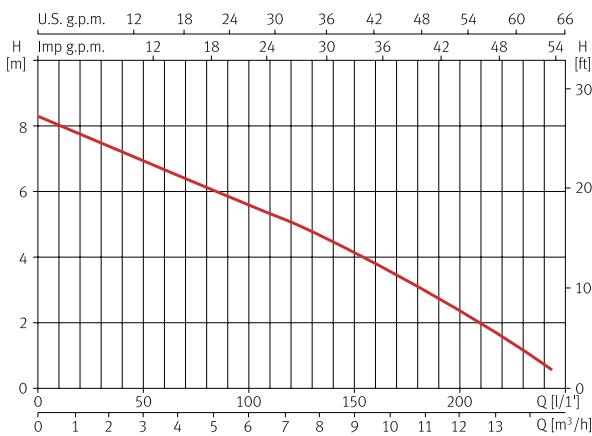
Interruptor de nivel y 10m de cable sin enchufe.
Condensador externo.



Tabla de características

Modelo	I [A]		P1 [kW]		P2		c [μF]	l/min	25	50	100	150	200	Código	
	1~ 115V	1~ 220V	1~	[kW]	[HP]	115V/220V	m ³ /h	1,5	3	6	9	12	1~115V	1~220V	
Drainex 100	8,5	3,6	0,85	0,75	1	30/12	mca	7,8	7	5,8	4,1	2,2	98553	96626	

Curva de funcionamiento a 3450 rpm



Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	D	Kg
Drainex 100	138	407	300	1 1/4"	11

